

# 0404 GÉPÉSZET ÁGAZAT

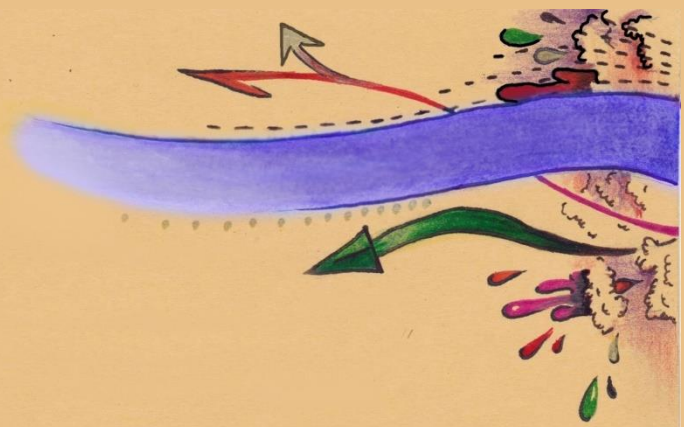
A képzés négy + egy éves

A szakmai oktatás célja:

- a műszaki szemlélet kialakítása
- műszaki feladatmegoldó képesség fejlesztése
- a technológiai és termelési fejlesztő-tervezőmunka néhány módszerének bemutatása
- a tanuló legyen képes a gépek, mechanikai berendezések és alkatrészek gyártását, felhasználását, karbantartását és javítását műszakilag és minőségügyileg tervezni, irányítani és ellenőrizni az előírásoknak és szabályoknak megfelelő teljesítmény és működés biztosítása érdekében
- a tanuló legyen képes a gépek, mechanikai berendezések gyártási és szerelési költségeit, anyag- és munkaerő-szükségletét előzetesen tervezni
- a tanulót készítse fel az új termékek gyártását figyelemmel kíséreni és a kezdeti problémákat (típushibák, technológiai és dokumentációs hiányosságok stb.) jelezni, azokat kiküszöbölni

Szakmai tantárgyak:

- Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
- Mechatronikai alapozó feladatok
- Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok
- Gépészeti alapozó feladatok (műszaki ábrázolás, gépészeti anyagok, műszaki mechanika, gépészeti technológiák, gépelemek, kézi-gépi forgácsolás)
- Mérőtermi feladatok
- Forgácsoló technológia hagyományos és CNC szerszámgépeken
- Gyártástervezés és gyártásirányítás



- *Karbantartás és üzemvitel*

*Tanult idegen nyelv: német vagy angol*

*Kötelezően választható érettségi tantárgy: gépészeti alapismeretek*

*Az érettségi vizsga keretében megszerezhető szakképesítés(ek) megnevezése:*

*31 521 10 Gyártósori gépész*

*Várható szakképesítés az érettségire épülő szakképzésben:*

*54 521 03 Gépgyártástechnológiai technikus*

*A duális szakképzés keretében biztosított a szakmai gyakorlatod helyszíne. Korszerűen felszerelt tanműhelyekben, ipari környezetben tanulhatsz.*

*A munkaerőpiac keresett szakmája.*

*Milyen munkaterületen dolgozhatsz ezzel a végzettséggel?*

- *CNC gépek kezelése és programozása, gyártási dokumentációk készítése, mérési és karbantartási feladatok.*
- *Gépipari automatizálási technikus*
- *Fejlesztő technikus, gépipar*
- *Gépipari mérnökasszisztens*
- *Gépkenési technikus*
- *Gépszerelő technikus*
- *Gépszerkesztő technikus*
- *Szerszám- és készülékszerkesztő technikus*

Tantárgyak	9. évf.	10. évf.	11. évf.	12. évf.	9-12. óraszám összesen	13. évf.	13. évf. óraszám
Magyar nyelv és irodalom	4	4	4	4	556	-	-
Idegen nyelv	4	4	4	4	556	4	124
Matematika	3	3	3	3	417	-	-
Történelem	2	2	3	3	345	-	-
Etika	-	-	-	1	31	-	-
Informatika	2	2	-	-	144	-	-
Művészetek	-	-	1	-	36	-	-
Testnevelés	5	5	5	5	695	-	-
Osztályfőnöki	1	1	1	1	139	-	-
Kötelező komplex természettudományos tantárgy	3	-	-	-	108	-	-
Ágazathoz kapcsolódó tantárgy: Fizika	-	2	2	2	206	-	-
Kötelezően választható tantárgy: Emelt szintű érettségi vagy Idegen nyelv vagy Kémia vagy Informatika vagy Szakmai tantárgy*	-	-	2	2	134	-	-
Pénzügyi és vállalkozói ismeretek	-	1	-	-	36	-	-
Érettségire épülő (fő) szakképesítés	8	8	7	7	(1045+453)	31	961
Érettségi vizsga keretében megszerezhető	3	4	3	3	1498	-	-
Rendelkezésre álló órakeret/hét	35	36	35	35		35	
Tanítási hetek száma	36	36	36	31		31	
<b>Éves összes óraszám</b>	<b>1260</b>	<b>1296</b>	<b>1260</b>	<b>1085</b>	<b>4901</b>	<b>1085</b>	<b>1085</b>

A) 54 521 03 Gépgyártástechnológiai technikus

		9.		10.		11.		12.		5//13		1//13		2//14				
		heti óraszám		heti óraszám		heti óraszám		heti óraszám		heti óraszám		heti óraszám		heti óraszám				
		e	gy	e	gy	e	gy	e	gy	e	gy	e	gy	e	gy			
A fő szakképesítésre vonatkozóan:	Összesen	5	6	6	6	140	3	7	140	5	5	15,5	15,5	15,5	15,5	160	15,5	15,5
	Összesen	11		12			10			10		31		31			31	
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.										0,5						0,5	
11498-12 Foglalkoztatás I. (érettségire épülő képzések esetén)	Foglalkoztatás I.										2						2	
10163-12 Gépészeti munkabiztonság és	Munkavédelem	0,5												0,5				
	Elsősegélynyújtás és gyakorlat		0,5											0,5				

környezetvédele m																	
11572-16	Vezérléstechnika i alapismeretek			2													
Mechatronikai alapozó feladatok	Gépegységek szerelése és karbantartása				2			2									
	Pneumatikus és hidraulikus szerelési gyakorlat							3									
10164-12	A gyártásszervezés alapjai								2								
Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok	Beállítási, szerelési és karbantartási gyakorlat									2							
10162-12	Gépészeti alapozó feladatok	4,5		4			3						12				
Gépészeti alapozó feladatok	Gépészeti alapozó		5,5		4			2						12			

	feladatok gyakorlata																
10172-12	Műszaki mérés							3				3					
Mérőtermi feladatok	Műszaki mérés gyakorlat								3				3				
10169-12	Forgácsolási ismeretek									4					4		
Forgácsoló technológia hagyományos és CNC szerszámgépeken	Forgácsolás gyakorlat										8					8	
10170-16	Gyártástervezés és gyártásirányítás									6					6		
Gyártástervezés és gyártásirányítás	Gyártástervezés gyakorlat										4					4	
10171-16	Szerszámgépek karbantartása									3					3		
Karbantartás és üzemvitel	Karbantartás gyakorlat										3,5					3,5	

A végzettséggel betölthető állás:

## Gépgyártástechnológiai technikus

A gépgyártás-technológiai technikus gyártással foglalkozó cégnél dolgozik, általában egy mérnök felügyelete alatt. Munkája során gépeket, géprendszereket tervez, gyártat le a gépsorok mellett, illetve azok szerelési és karbantartási munkájában is részt kell vennie. Méréseket és folyamatos ellenőrzéseket is végez annak érdekében, hogy az általad megtervezett gépek, alkatrészek pontosan illeszkedjenek más elemekhez, illetve olyan gépek kerüljenek legyártásra, amelyek megfelelnek az előírásoknak és a megrendelésnek.

**Ez a foglalkozás neked való lehet, ha...**

*„...otthonosan mozogsz a gépek világában, szívesen tervezel, érdekel az eszközökkel való aprólékos, kétékezi munka, jó a kez ügyességed és rajz alapján el tudsz képzelni tárgyakat. Szívesen foglalkozol gépekkel, saját logikád alapján törekszel a felmerülő problémák megoldására. Fontos az is, hogy tudd vállalni a gépek, illetve a főnököd adta kereteket, szabályokat.”*

film

<https://palyaorientacio.munka.hu/altalanos/film/adatlap/2343>